

# BROMPTON ELECTRIC



BROMPTON



## SPEZIFIKATIONEN/BROMPTON ELECTRIC

Das Rad	Information
Radgrösse	16" (349mm)
Packmass	565mm (L) x 270mm (B) x 585mm (H)
Lenkertyp	M-Lenker
Ausstattung	Version L (Schutzbleche, Beleuchtung) Gepäckträger nicht inkl. aber aufrüstbar
Farben	schwarz glänzend, weiss glänzend, Klarlack blau
Gangschaltung	2-Gang oder 6-Gang
Sattelstütze	Standard, verlängte (+60mm), gegen Aufpreis: Teleskopsattelstütze (+120mm)
Gewicht ohne Akku	2-Gang : 13,7 kg (inkl. Akku: 16,6 kg) 6-Gang: 14,4 kg (inkl. Akku: 17,3 kg)
Gewicht Akku (inkl. kleine Tasche)	2,9 kg
Licht	20 Lux Busch & Müller LYT
Zulässiges Höchstgewicht inkl. Gepäck	107 kg
Bremsen	Dual Pivot
Gepäck	Kleine Tasche (inklusive): 1,5 Liter Grosse Tasche (optional): 20 Liter
Ladegerät	Standard Ladegerät (inklusive): 2A Ladegerät (80% der Ladung in 3-3,5 h, 100% in 4-5 h) Schnelles Ladegerät (optinal): 4A Ladegerät (80% der Ladung in 1,5-2 h, 100% in 2,5-3 h)



## SPEZIFIKATIONEN/BROMPTON ELECTRIC

Akku	Volt: 36 V Kapazität: 8,55 Ah Energiedichte: 300 Wh Reichweite: 40-80 km USB-Port zum Laden mobiler Geräte: 5V 1,5 A Integriertes HMI: LED Display Gewicht: 2,2 kg
Unterstützungsstufen	Unterstützungsstufen: 4 (0-1-2-3) Sensoren: Kontaktlose Trittfrequenz und Trittkraftsensor
Motor	Typ: Bürstenlosen DC Frontmotor Nennleistung: 250 W Abriegelung: 25 km/h Freilauf: Extrem geringer Widerstand, bei Fahrt ohne Unterstützung
Garantie für elektrische Teile	2 Jahre
Bezeichnung	EN15194 Akku: UN38,3 / EN62133
App	iPhone App

